

Автоматические установки газового пожаротушения МПТУ2 на основе двуокиси углерода (CO₂)

Егор Харченко
ООО «Пожарная Автоматика»

Москва, 2025



О компании

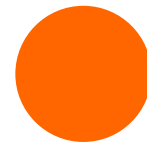
**ООО «Пожарная Автоматика» -
российский производитель
оборудования для автоматических
установок газового пожаротушения**

- ♦ 20 лет на рынке
- ♦ Полная комплектация установок. Собственная производственная площадка и заправочная станция
- ♦ 100% импортозамещение.
Оборудование и комплектующие сделаны в РФ
- ♦ Все необходимые сертификаты ЕАЭС. Контроль качества в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001-2015





Услуги



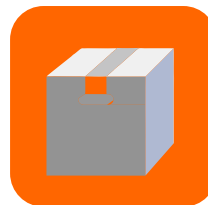
Обследование

Предпроектные консультации
и подбор оборудования



Проектирование

Разработка проектно-сметной
документации



Поставка

Производство и комплексная
поставка оборудования



Монтаж

Монтажные
и пусконаладочные работы



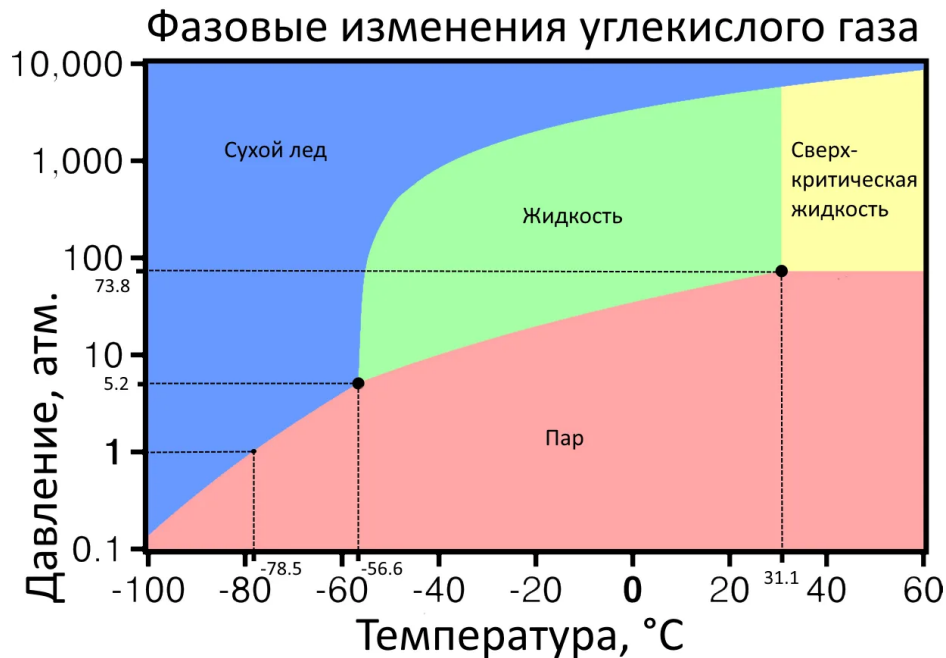
Обслуживание

Обучение персонала
и техническое обслуживание



Переосвидетельствование

Ремонт, заправка
и переосвидетельствование



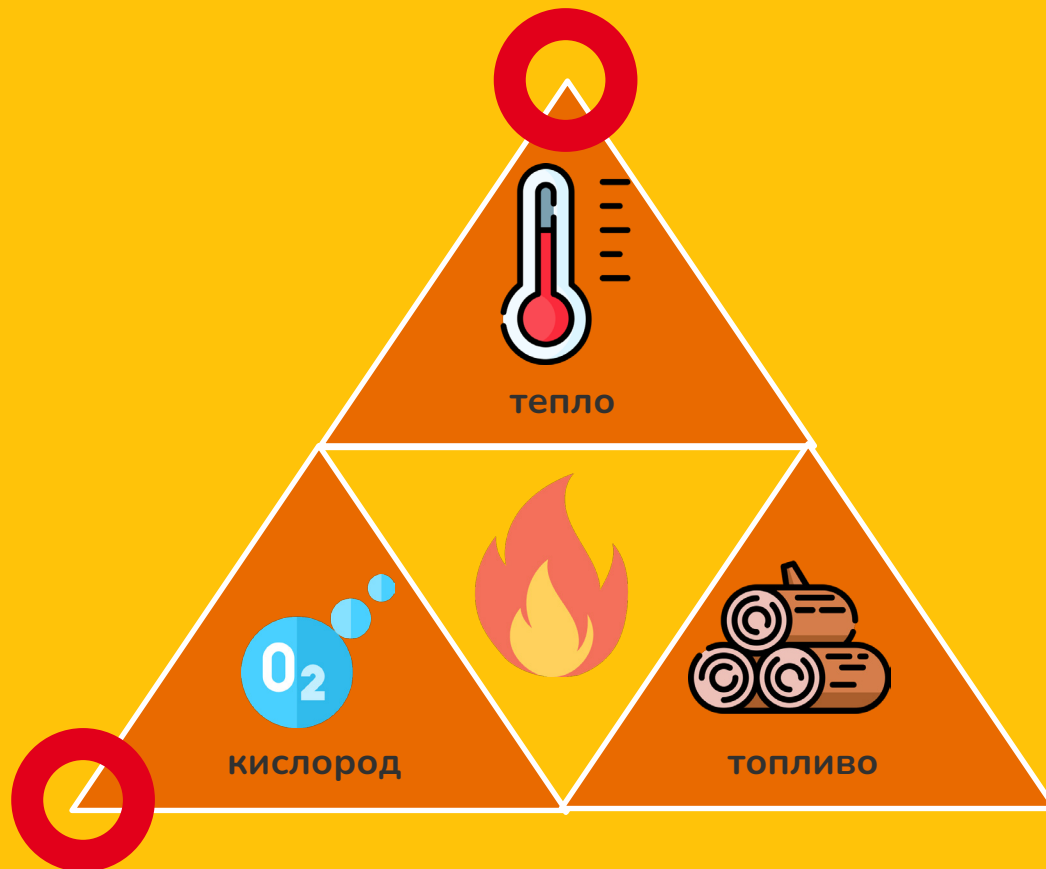
Двуокись углерода (CO₂)

Основные свойства

- Натуральный газ без цвета и запаха
- При температуре 20 °C и давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст) имеет плотность — 1,839 кг/м³
- При атмосферном давлении не существует в жидком состоянии
- При повышенном давлении и обычных температурах переходит в жидкость

Механизм тушения

- Снижение концентрации кислорода в защищаемом объеме
- Охлаждение зоны активного горения
- Механический сбив пламени



Применение



**Тлеющие
пожары**



**Локальное
тушение**



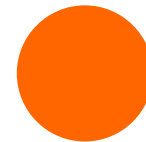
**Промышленные
объекты**



**Морской
транспорт**



**Горючие
жидкости**





Модули МПТУ2

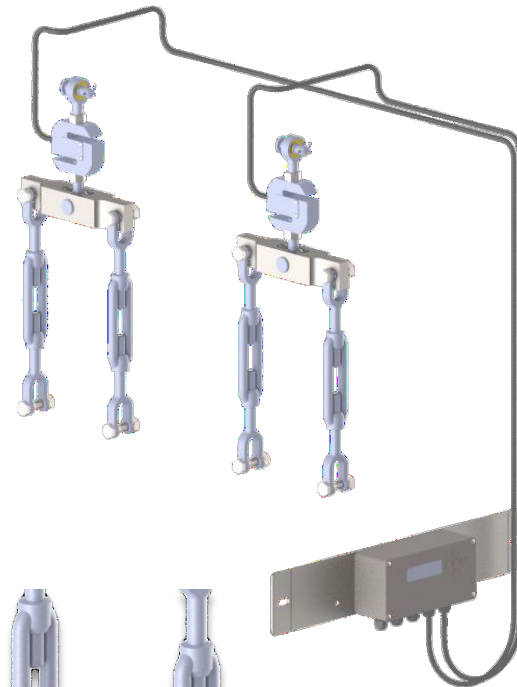
- Рабочее давление: 14,7 МПа
- Вместимость: 40, 50, 60, 80, 100 л
- Диаметр условного прохода ЗПУ: 12 мм
- Фиксированный коэффициент заполнения: 0,7 кг/л
- Рабочая температура: -20...+50 °С
- Освидетельствование баллона раз в 10 лет

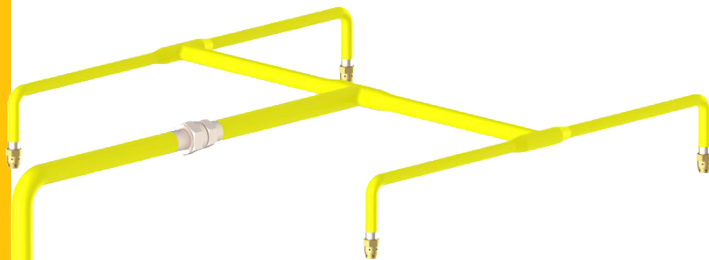


Контроль массы ГОТВ

Устройства контроля массы (УКМ) предназначены для непрерывного контроля сохранности двуокиси углерода (CO_2), хранящейся в модулях ГПТ типа МПТУ2, и выдачи аварийного сигнала в случае неисправности УКМ или при снижении массы хотя бы одного модуля ГПТ на величину, превышающую установленный порог

УКМ состоит из одного или нескольких тензометрических подвесов и весового контроллера в сборе с монтажной пластиной

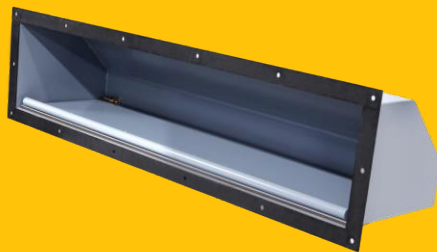




Трубопроводы

- Заводские изделия, готовые к монтажу
- Не требуют сварки на объекте
- Не требуют испытаний
- Комплекуются заглушками





Дополнительное оборудование

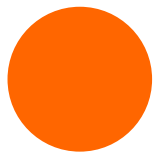
Собственное и партнерское оборудование
по ценам производителя

- Автоматика пожаротушения
- Оборудование для испытаний
- Установки газодымоудаления
- Клапаны сброса избыточного давления
- Противопожарные двери

Программа «Салют»

Для комплексного проектирования автоматических установок газового пожаротушения

- Разработана специалистами ООО «Пожарная Автоматика»
- Все необходимые расчеты и автоматический подбор оборудования
- Верифицирована ФГБУ ВНИИПО МЧС России
- Соответствует СП 485.1311500.2020
- Более 2000 пользователей из 15 стран
- Распространяется бесплатно
- Интуитивно понятный интерфейс



Где работают наши установки?

Оборудование
ООО «Пожарная Автоматика»
успешно эксплуатируется на многих
значимых объектах РФ и других
стран ЕАЭС.





Промышленность /производство

Олимпиадинский ГОК, Красноярский край

Иркутский завод полимеров, Иркутская область

Данафлекс, Казань (производство упаковки тетрапак)

БелШина, Беларусь

Томлесдрев, Томская область





Энергетика

Якутская ГРЭС

Рязанская ГРЭС

Нижневартовская ГРЭС



**Спасибо
за внимание**



Егор Харченко

ООО «Пожарная Автоматика»

ts1@pozhavt.ru

+7 495 730 02 02 (352)



t.me/pozhavt_news



vk.com/pozhavt



**Скачать программу
«САЛЮТ»**